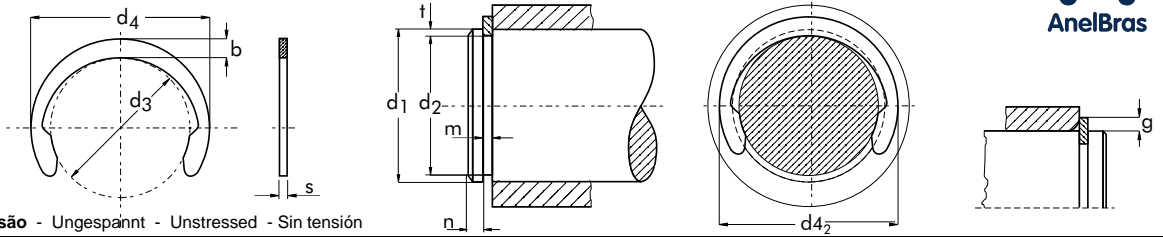


**Anéis AnelBras Crescentes de montagem radial para eixos (meia lua)**  
 AnelBras-Halbmondringe für Wellen - AnelBras-Crescent rings radial mounting rings for shaft  
 Anillos AnelBras crecientes de montaje radial para ejes (media luna)



Sem tensão - Ungespannt - Unstressed - Sin tensión

Tabela Dimensional  
 Maßlistel  
 Data chart  
 Tabla Dimensional

H

**H3 - H45**

Código Code Code Código	Dimensão Nominal Nennmaß Nominal dimension Dimensión nominal d1	Anel - Ring - Ring - Anillo							Ranhura - Nut Groove - Ranura				Dados Suplementares - Ergänzende Daten Supplementary data - Datos suplementarios						
		s	Tol.	d3	Tol.	b	d4	Peso Gew. Weight Peso kg/1000	d2	Tol.	m min.	t	d42	n	FN kN	FR kN	g	FRG kN	n.abl. x1000 (1/min)
H3	3,0	0,40	-0,05	2,18	± 0,06	0,90	4,0	0,02	2,3	-0,07	0,44	0,35	4,1	1,0	0,24	0,50	0,40	0,40	95
H5	5,0	0,60	-0,05	3,80	± 0,08	1,20	6,2	0,08	4,0	-0,07	0,64	0,50	6,4	1,5	0,58	1,10	0,60	0,70	88
H6	6,0	0,70	-0,05	4,80	± 0,08	1,30	7,4	0,11	5,0	-0,07	0,74	0,50	7,6	1,5	0,72	1,65	0,70	1,10	80
H7	7,0	0,80	-0,05	5,80	± 0,08	1,40	8,6	0,13	6,0	-0,09	0,85	0,50	8,8	1,5	0,85	2,20	0,80	1,30	69
H8	8,0	0,80	-0,05	6,80	± 0,09	1,60	10,0	0,17	7,0	-0,09	0,85	0,50	10,2	1,5	0,98	2,20	0,80	1,30	67
H9	9,0	1,00	-0,06	7,80	± 0,09	1,70	11,2	0,22	8,0	-0,09	1,1	0,50	11,4	1,5	1,10	3,50	1,00	2,00	58
H10	10,0	1,00	-0,06	8,75	± 0,09	1,70	12,2	0,26	9,0	-0,09	1,1	0,50	12,4	1,5	1,24	3,70	1,00	2,00	50
H11	11,0	1,00	-0,06	9,65	± 0,18	1,80	13,2	0,29	10,0	-0,11	1,1	0,50	13,6	1,5	1,35	4,00	1,00	2,00	40
H12	12,0	1,00	-0,06	10,55	± 0,18	1,90	14,4	0,32	10,9	-0,11	1,1	0,55	14,7	1,7	1,65	4,20	1,00	2,00	35
H13	13,0	1,00	-0,06	11,40	± 0,18	2,00	15,4	0,36	11,8	-0,11	1,1	0,60	15,8	1,8	1,90	4,50	1,00	2,00	30
H14	14,0	1,00	-0,06	12,30	± 0,18	2,00	16,3	0,40	12,7	-0,11	1,1	0,65	16,7	2,0	2,20	5,00	1,00	2,00	27
H15	15,0	1,00	-0,06	13,20	± 0,18	2,10	17,4	0,46	13,6	-0,11	1,1	0,70	17,8	2,1	2,60	5,50	1,00	2,00	25
H17	17,0	1,00	-0,06	14,90	± 0,18	2,25	19,4	0,64	15,4	-0,11	1,1	0,80	19,9	2,4	3,40	6,00	1,00	2,00	23
H18	18,0	1,20	-0,06	15,80	± 0,18	2,30	20,4	0,72	16,3	-0,11	1,3	0,85	20,9	2,6	3,70	8,50	1,20	2,80	21
H20	20,0	1,20	-0,06	17,55	± 0,18	2,55	22,7	0,87	18,1	-0,21	1,3	0,95	23,2	2,9	4,70	9,40	1,20	3,00	20
H23	23,0	1,20	-0,06	20,20	± 0,21	2,90	26,0	1,15	20,8	-0,21	1,3	1,10	26,6	3,3	6,20	10,50	1,20	3,20	15
H25	25,0	1,20	-0,06	22,00	± 0,21	3,15	28,3	1,74	22,6	-0,21	1,3	1,20	28,9	3,6	7,50	11,50	1,20	3,20	15
H28	28,0	1,50	-0,06	24,60	± 0,21	3,50	31,6	2,32	25,2	-0,21	1,6	1,40	32,2	4,2	9,70	16,50	1,50	5,50	13
H30	30,0	1,50	-0,06	26,30	± 0,21	3,70	33,7	2,43	27,0	-0,21	1,6	1,50	34,4	4,5	11,00	17,00	1,50	5,60	13
H35	35,0	1,50	-0,06	30,80	± 0,25	4,30	39,4	3,30	31,5	-0,25	1,6	1,75	40,1	5,3	15,00	20,00	1,50	5,80	11
H40	40,0	1,75	-0,06	35,20	± 0,39	4,90	45,0	5,05	36,0	-0,25	1,85	2,00	45,8	6,0	20,00	27,50	1,75	8,80	9
H45	45,0	1,75	-0,06	39,60	± 0,39	5,50	50,6	5,98	40,5	-0,25	1,85	2,25	51,5	6,8	25,00	30,00	1,75	9,00	8

**Material - Werkstoff - Material - Material:** Aço mola - Federstahl - Spring Steel - Acero para muelles  
**Dureza - Härte - Hardness - Durezza:** d1 = 3 - 45 mm >> 485 - 545 HV / 48 - 54 HRC

**Proteção superficial - Oberflächenschutz - Surface protection - Protección de superficie:** Fosfatizado e Oleado (Peças empilhadas não recebem o óleo) - Phosphatiert und geölt (Gestapelte Teile erhalten kein Öl) - Phosphated and oiled (Stacked parts do not receive oil) - Fosfatado y aceitado (Las piezas apiladas no reciben aceite).

**Para formar superfícies de contato com ranhuras maiores (= profundidade aumentada da ranhura  $\Delta$  pressão superficial reduzida), também podem ser usados anéis menores com seus respectivos diâmetros de ranhuras d2 no eixo existente, reduzindo as sobressaliências dos anéis. Exemplo: usar anel H35 em um eixo d1 = 36 mm.**

Zur Erreichung von größeren Nutanlagflächen (= größere Nuttiefe  $\Delta$  geringerer Flächenpressung) können unter Verzicht auf Schulterhöhe für die vorhandene Welle auch kleinere Ringe mit deren Nutdurchmesser d2 eingesetzt werden. Beispiel: Verwendung des Rings H35 für Welle d1 = 36 mm.

To form larger groove contact surfaces (= increased groove depth  $\Delta$  reduced surface pressure), smaller rings with its respective groove diameter d2 can also be used, reducing the overlap of the rings. Example: to use the ring H35 for shaft d1 = 36 mm.

Para formar superficies de contacto con ranuras más grandes (= profundidad de ranura aumentada  $\Delta$  presión superficial reducida), también se pueden usar anillos más pequeños con sus respectivos diámetros de ranuras d2 en el eje existente, reduciendo la superposición de los anillos. Ejemplo: usar el anillo H35 en un eje d1 = 36 mm.

**Embalagem padrão com peças soltas na caixas. Também disponíveis empilhadas com fita adesiva para utilização em dispositivos dispensadores, aplicados com ferramentas aplicadoras manuais ou com dispositivos específicos de cada cliente para montagens automáticas, conforme abaixo:**

Standardverpackung mit losen Teilen in der Box. Erhältlich auch gestapelt auf Metallstangen zur Verwendung mit Ausgabegeräten, angewendet mit manuellen Applikatorwerkzeugen oder mit spezifischen Geräten für jeden Kunden für automatische Montagen, wie nachstehend:

Standard packed with loose parts in cardboxes. Also available stacked on metal bars for use in dispensers, applied with hand applicator tools or custom automatic assembly devices, as follow:

Embalaje estándar con piezas sueltas en cajas. También disponible apilado en barras de metal para usar con dispositivos dispensadores, aplicado con herramientas de aplicación manual o con dispositivos específicos de cada cliente para ensambles automáticos, conforme abajo:

**O dispensador (figura "A", família VBH) para anéis de H3 a H20 é um bloco compacto que incorpora um guia para as ferramentas aplicadoras (figura "B", família VAH). Os anéis mantidos juntos por uma fita adesiva (figura "C") deslizam sobre o dispositivo, a fita adesiva é removida e os anéis são removidos do dispensador usando o aplicador. Eles têm tamanhos específicos para cada anel.**

Der Spender (Abbildung „A“, VBH-Familie) für H-Ringe ist ein kompakter Block, der eine Führung für die Greifer (Abbildung „B“, VAH-Familie) und eine Führung zur Aufnahme der gestapelten Ringe (Abbildung „C“) mit Klebeband enthält. Sie haben spezifische Größen für jeden Ring.

The dispenser (figure "A", VBH family) for rings from H3 to H20, is a compact block that incorporates a guide for the applicator tools (figure "B", VAH family). The rings held together by an adhesive tape (figure "C") are slid onto the device, the adhesive tape is removed and the rings are removed from the dispenser using the applicator. They have specific sizes for each ring.

El dispensador (figura "A", familia VBH) para anillos de H3 a H20 es un bloque compacto que incorpora una guía para las herramientas del aplicador (figura "B", familia VAH). Los anillos unidos por una cinta adhesiva (figura "C") se deslizan sobre el dispositivo, se extrae la cinta adhesiva y los anillos se retiran del dispensador utilizando el aplicador. Tienen tamaños específicos para cada anillo.

